

## Oxidkeramischer Faserverbundwerkstoff „Keramiklech“, Werkstoff N720-EF19/FW30 für den Einsatz bis 1300°C

Keramiklech-Typ alte Bezeichnung		
Keramiklech-Typ neue Bezeichnung	N720-EF19/FW30	Prüfnorm
Faser (Gewebe)	Nextel 720/3000 Denier (EF19-3000)	–
Matrix	85% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 15% 3YSZ	–
Dicke pro Lage [mm]	0,55	–
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	2,5	–
Biegefestigkeit [MPa] anisotrop 0/90° bei RT	152,1	DIN 658-3, 3-Punkt-Biegung, L/D=20
E-Modul Biegung [GPa] bei RT	–	–
Biegefestigkeit [MPa] anisotrop +/-45° bei RT	55,7	DIN 658-3, 3-Punkt-Biegung, L/D=20
Biegefestigkeit [MPa] isotrop (0/90°) bei RT	138,3	DIN 658-3, 3-Punkt-Biegung, L/D=20
Zugfestigkeit [MPa] anisotrop 0/90° bei RT	–	DIN 658-1
E-Modul Zug [GPa] bei RT	–	DIN 658-1
Zugfestigkeit [MPa] anisotrop +/-45° bei RT	–	DIN 658-1
Zugfestigkeit [MPa] bei 1000 °C	–	DIN 658-1
Zugfestigkeit [MPa] bei 1200 °C	–	DIN 658-1
Druckfestigkeit [MPa] bei RT	–	DIN 658-2
E-Modul Druck [GPa] bei RT	–	DIN 658-2
Scherfestigkeit (ILSS) [MPa] bei RT	–	DIN 658-4
Wärmeausdehnung [10 <sup>-6</sup> 1/K]		DIN 1159-1
25–300 °C	–	–
25–600 °C	–	–
25–900 °C	–	–
25–1100 °C	–	–
Wärmeleitfähigkeit [W/mK]		DIN 1159-2
300 °C	–	–
600 °C	–	–
900 °C	–	–
1100 °C	–	–
Empfohlene Daueranwendungstemperatur [°C] ohne mechanische Last	< 1300 °C	–
Empfohlene Daueranwendungstemperatur [°C] bei mechanischer Belastung	< 1200 °C	–
Empfohlene Daueranwendungstemperatur [°C] bei hoher mechanischer Belastung	< 1200 °C	–